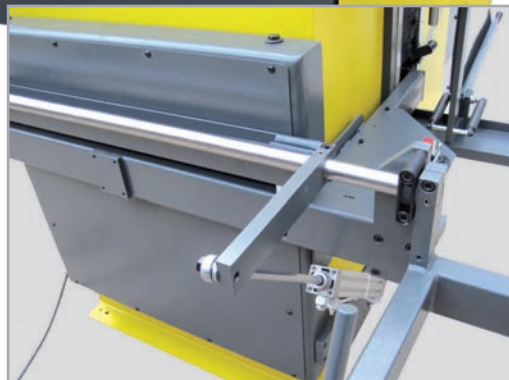




BARACUDA 750



SC2P SAS

ZA la croisee 1005 route des tuileries 38160 CHATTE · Tel.: 04 76 38 93 97 · Fax: 09 70 32 80 40

E-Mail: sc2p@orange.fr · Internet: www.sc2p-sciage.fr



Egalisiermaschine **BARACUDA 750**

- Zentrale, elektrische Aufspannvorrichtung für Bandsägeblätter
- Sägeblattklemmvorrichtung: Blockiert das Sägeblatt automatisch beim Schleifen
- Schleifscheibe ist direkt angetrieben, verringert dadurch Vibrationen und ein sehr großer Abtrag ist möglich
- Mechanische Führungen sind mit vorgespannten Linearkugel-Schienenführungen ausgestattet, um Präzision des fertigen Zahnes zu gewährleisten
- CNC gesteuert



Side Dressing Machine **BARACUDA 750**

- Central electrical blade height adjustment
- Saw blade clamping system, clamps the blade automatically tight when grinding
- Grinding wheel is direct driven, eliminates vibrations and deep pass (heavy removal) operation is possible
- Grinding heads are guided by pre loaded ball rail systems to assure optimum accuracy
- CNC control



Rettifica per fianchi per lame a nastro e alternative **BARACUDA 750**

- Sostegno per lame a nastro azionato elettricamente per lame fino 12 m
- Il sistema di bloccaggio della lama ha due pressioni, una normale e una più forte in fase di rettifica
- Le mole avendo una trasmissione di potenza diretta che elimina le vibrazioni, sono in grado di effettuare grandi asportazioni di materiale senza alcun problema
- Le testate portamole sono montate su guide lineari a cuscinetto
- Controllo CNC



Rectifieuse **BARACUDA 750**

- Réglage de la hauteur de la lame électrique et centralisé
- Système de serrage de la lame, avec blocage automatique au moment de l'affûtage
- La meule d'affûtage est à entraînement direct, ce qui élimine les vibrations, et rend possible un défonçage très prononcé de la lame
- Les têtes des meules sont guidées par un système de glissières à roulement qui assure une précision maximum
- Commande CNC



Rectificadora Para Bandas de Sierra y Alternativas **BARACUDA 750**

- Carrusel eléctrico centralizado para regular la altura de la sierra.
- Bloqueo de la sierra con 2 presiones, una normal y otra más fuerte durante el rectificado.
- Transmisión directa de la muela (elimina vibraciones y permite fuertes pasadas).
- Cabezales de las muelas guiados por un sistema de rodamientos que aseguran una precisión máxima.
- Control de CNC

Technische Details / Technical details / Caratteristiche tecniche / Caracteristiques techniques / Detalles técnicos:

Blattbreite Blattstärke Teilung einstellbar Arbeitsgeschwindigkeit	20 – 330 mm 0,6 – 5 mm 10 – 100 mm 0 – 16 Zähne/min.	Width of band saw blades Blade thickness Pitch adjustable Working speed adjustable Grinding wheel diameter Grinding wheel motor	20 – 330 mm 0,6 – 5 mm 10 – 100 mm 0 – 16 teeth/min. 125 mm 2 x 1,8 kW with electronic speed regulation, direct drive	Larghezza lama Spessore lama Passo regolabile Velocità lavoro Diametro mola Motore mola	20 – 330 mm 0,6 – 5 mm 10 – 100 mm 0 – 16 denti/min 125 mm 2 x 1,8 kW E-Motor	Largeur de la lame Épaisseur de la lame Pas modifiable Vitesse d'avance modifiable Diamètre de la meule Entraînement de la meule	20 – 330 mm 0,6 – 5 mm 10 – 100 mm 0 – 16 dents/min 125 mm 2 x 1,8 kW E-Motor	Ancho de sierra Espesor sierra Paso Velocidad de avance ajustable Diámetro muela Motor muela	20-330 mm 0,6-5 mm 10-100 mm 0-16 dientes/min. 125 mm 2x1,8 kW e-motor. 0,5 kW, 40 l/min.
Schleifscheibendurchmesser Schleifscheibenantrieb	125 mm 2 x 1,8 kW E-Motor Direktantrieb, Geschwindigkeit stufenlos einstellbar	Pump cooling system	0,5 kW, 40 l/min.	Sistema pompa di Raffreddamento	0,5 kW, 40 l/min.	Système de refroidissement (par pompe)	0,5 kW, 40 l/min.	Bomba de refrigeración	0,5 kW, 40 l/min.
Wasserpumpe	0,5 kW, 40 l/min.								