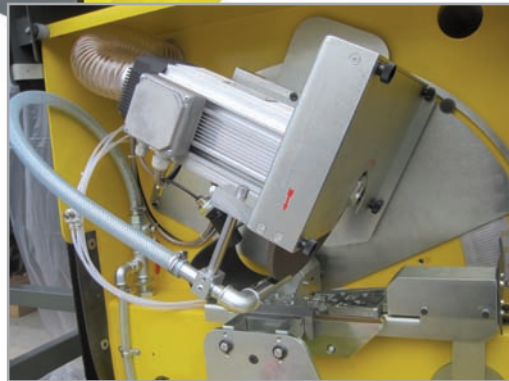
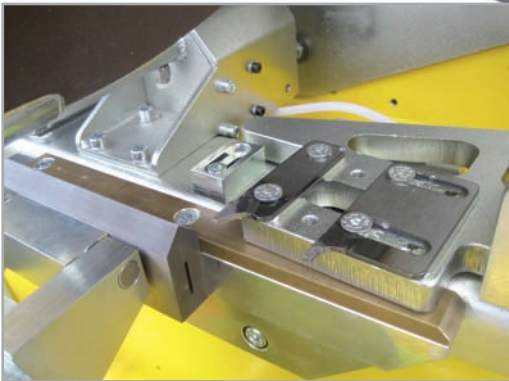




SHARK 800

electronic cam



Kohlbacher GmbH

Schärfraumausstattung · Sägenproduktion

Im Pfaffenfeld 26 · D-83483 Bischofswiesen · Tel.: +49-(0) 86 52-6 68 26 · Fax: +49-(0) 86 52-6 67 26

E-Mail: s.kohlbacher@t-online.de · Internet: www.kohlbacher.com



CNC Profilschärfmaschine mit Nassschliff für Bandsägeblätter SHARK 800

- Bosch-Rexroth Indra Motion control CNC Steuerung.
- Servomotoren mit Absolutgeber (nach Stromausfall kein Werkzeug "0" notwendig)
- Zahnformen mit einem Laptop frei programmierbar
- Bedienfeld Operator-panel
- Speicherkapazität für 999 Zahnformen
- Varo-Bezahnung (bis zu 10 verschiedene Zahnteilungen und Zahnhöhen per Gruppe)
Programm für abgesetzte Zähne (Hoch -Tief)
Eingebaute Diamantschleifscheiben-Abziehvorrichtung
Pneumatische Sägeblattklemmung
- Zentrale, elektrische Aufspannvorrichtung für Bandsägeblätter L= 5,0m bis 14m

Schleifscheibe ist direkt angetrieben, verringert dadurch Vibrationen und ein sehr großer Abtrag ist möglich
Frequenzumrichter für stufenlose Schleifscheibengeschwindigkeit
240 l/min Schleifkühlung
Integriertes Bandsägeladesystem

Option:

- Ausführung für Gatter- oder Kreissägeblätter
- Automatische Abziehvorrichtung



CNC Wet Profile Grinder SHARK 800

- CNC Bosch-Rexroth Indra Motion control
- Servomotor with absolut decoders (no resetting of the machine is necessary after a power failure)
- The tooth profile is programmed with a laptop
- Operator panel
- Memory for 999 tooth profiles
Varo bandsaw program (up to 10 different pitches and tooth heights can be programmed per group), Program for high-low teeth, Built in diamond tipped wheel dresser
Pneumatic saw blade clamp
- Saw blade carriage (saw blades from 5 to 14 m length) with electrical central height

adjustment
Grinding wheel is direct driven, eliminates vibrations and deep pass (heavy removal) operation is possible
Frequency converter for adjustable grinding wheel speed
Cooling system with 240 l/min
Integrated band saw loading system

Option:

- Adaption for frame or circular saws
- Automatic diamond tipped wheel dresser



Affilatrice CNC SHARK 800

- Sistema Bosch - Rexroth Indra Motion CNC
- Forma dente programmabile da Computer
- Pannelli controllo
- Memoria x 999 forme
Programma per dente variabile
Ravvivatore mola con diamante manuale
Morsa lama pneumatica
- Sostegno lame elettrico centralizzato (5 - 14 mm)
Trasmissione mola in presa diretta

Regolazione velocità mola
Pompa refrigerante a 240 lt/min.
Sistema caricamento mola

Opzioni:

- Adattatore per circolari
- Ravvivatore mola automatico



CNC affûteuse sous arrosage SHARK 800

- Commande Bosch-Rexroth Indra Motion CNC
- Cerveaux moteurs avec capteurs absolus (pas besoin de réinitialiser en cas de coupure de courant)
- Forme de denture programmable
- Tableau de bord
- Mémoire pour 999 profils de dents
Programme Varo pour lame de scie (jusqu'à 10 hauteurs de dents et de pas différents par groupe)
Programme pour hauteur et profondeur de dents
Système de fixation de la lame (mors de serrage) pneumatique

Réglage électrique et centralisé pour des lames de scie L = 5,0 m jusqu'à 14 m
La meule d'affûtage est à entraînement direct, ce qui élimine les vibrations et rend un défonçage très prononcé de la lame
Variateur de fréquence de vitesse de la meule
240 l/mn de liquide de refroidissement
Système de chargement de lames intégré

Option:

- Adaptation pour les lames rubans ou circulaires
- Réglage automatique



Afiladora CNC SHARK 800

- Sistema CNC Bosch-Rexroth Indra Motion.
- Servomotor con decoders absolutos (no es necesario el reseteo de la máquina tras un fallo eléctrico).
- La forma de diente y el perfil de la muela se programan con ordenador.
- Panel de control.
- Memoria para 999 formas de diente.
Programa para diente variable (hasta 10 pasos y alturas diferentes).
Rectificador de diamante para la muela.
Cierre neumático de la sierra.

Carrusel eléctrico centralizado para regular la altura de la sierra.
Ajuste eléctrico de la altura de diente.
Transmisión directa de la muela (elimina vibraciones y permite fuertes pasadas).
Variador de velocidad de la muela.
Sistema de refrigeración 240 l/min. Sistema colocación banda incorporado.

Opción:

- Adaptable para sierras alternativas y circulares.
- Rectificador de diamante para la muela.

Technische Details / Technical details / Caratteristiche tecniche / Caractéristiques techniques / Detalles técnicos:

Blattbreite	30 - 360 mm	Width of saw blades	30 - 360 mm	Larghezza lama	30 - 360 mm	Largeur de la lame	30 - 360 mm	Ancho de sierra	30-360 mm
Blattstärke	0,6 - 5 mm	Blade thickness	0,6 - 5 mm	Spessore lama	0,6 - 5 mm	Épaisseur de la lame	0,6 - 5 mm	Espesor sierra	0,6-5 mm
Teilung	12 - 60 mm	Pitch adjustable	12 - 60 mm	Passo dente	12 - 60 mm	Pas de denture	12 - 60 mm	Paso	12-60 mm
Zahnhöhe	4 - 25 mm	Tooth height adjustable	4 - 25 mm	Altezza dente	4 - 25 mm	Hauteur de la dent	4 - 25 mm	Altura de diente ajustable	4-25 mm
Spanwinkel	0° - 38°	Hook angle	0° - 38°	Angolo attacco dente	0° - 38°	angle d'attaque	0° - 38°	Ángulo de corte	0°-38°
Arbeitsgeschwindigkeit	0 - 20 Zähne/min.	Working speed adjustable	0 - 20 teeth/min	Velocità lavoro	0 - 20 denti/min.	Vitesse de travail	0 - 20 dents/min.	Velocidad de avance ajustable	0-20 dientes/min.
Schleifscheibendurchmesser	350 - 280 mm	Grinding wheel diameter	350 - 280 mm	Diametro mola	350 - 280 mm	Diamètre de la meule	350 - 280 mm	Diámetro muela	350 - 280 mm
Schleifscheibenstärke	8 - 15 mm	Grinding wheel thickness	8 - 15 mm	Spessore mola	8 - 15 mm	Épaisseur de la meule	8 - 15 mm	Espesor muela	8 - 15 mm
Schleifscheibenantrieb	3,0 kW	Grinding wheel motor	3,0 kW	Motore mola	3,0 kW	Puissance du moteur de la meule	3,0 kW	Motor muela	3 kW
Wasserpumpe	160 l/min.	Pump cooling system	160 l/min.	Pompa acqua	160 l/min.	Système de refroidissement par pompe	160 l/min.	Bomba de refrigeración	160 l/min.