

SHARK 3000 CNC

DESRIPTIF TECHNIQUE



Largeur de la lame 30 – 360 mm
 Epaisseur de la lame 0,6 – 5 mm
 Pas de denture 12 – 60 mm
 Hauteur de la dent 4 – 25 mm
 angle d'attaque 0° – 38°
 Vitesse de travail 0 – 20 dents/min.
 Diamètre de la meule 350 – 280 mm
 Epaisseur de la meule 8 – 15 mm
 Puissance du moteur
 de la meule 4 kW
 Système de refroidissement par pompe 160 l/min.

Demande de devis : [ici](#)

Affûteuse CNC SHARK 3000 – Performance de Précision et Flexibilité Inégalée.

Optimisez vos opérations d'affûtage avec l'Affûteuse CNC SHARK 3000, un modèle haut de gamme conçu pour offrir des performances exceptionnelles et une flexibilité totale. Équipée des dernières technologies, elle garantit un affûtage de précision, une efficacité accrue et une productivité maximale.

L'Affûteuse CNC SHARK 3000 offre un contrôle précis grâce à la commande Bosch-Rexroth Indra Motion CNC et aux servomoteurs avec capteurs absolus, éliminant le besoin de réinitialisation après une coupure de courant. Sa denture programmable permet une personnalisation facile, tandis que le tableau de bord intégré facilite la gestion des paramètres. Avec une mémoire pour 999 profils de dents et un programme Varo permettant jusqu'à 10 hauteurs et pas différents, elle s'adapte à diverses applications. Les réglages électriques précis offrent un ajustement sur mesure des lames de 5,5 m à 14 m, et la fixation pneumatique assure un maintien sécurisé. L'entraînement direct de la meule et le variateur de fréquence garantissent un affûtage sans vibrations et optimal, tandis que le système de refroidissement avec un débit de 240 l/mn assure une gestion thermique efficace. Le chargement automatisé des lames améliore la productivité.

Avantages:

- **Précision optimale** grâce à la commande Bosch-Rexroth Indra Motion CNC et aux servomoteurs avec capteurs absolus, garantissant un fonctionnement sans réinitialisation après coupure de courant.
- **Réglages électriques précis** pour une personnalisation sur mesure des lames allant de 5,5 m à 14 m, assurant un affûtage de haute qualité.
- **Mémoire étendue** pour stocker jusqu'à 999 profils de dents, simplifiant la gestion des configurations multiples.
- Réduction des vibrations avec la meule d'affûtage à entraînement direct, permettant un affûtage précis et un défonçage prononcé des lames.
- **Système de refroidissement** performant avec un débit de 240 l/mn, garantissant une gestion thermique optimale et prolongeant la durée de vie des outils.