

SHARK 600

DESCRIPTIF TECHNIQUE



Largeur du ruban 30 – 30 mm
 Epaisseur du ruban 0.6 – 2 mm
 Pas de denture 10 – 60 mm
 Hauteur de dent 4 – 25 mm
 Angle d'attaque 8° - 38°
 Vitesse d'avance 0 – 12 dents/min.
 Diamètre de la meule 300 – 200 mm
 Epaisseur de la meule 8 – 15 mm
 Entraînement de la meule 2,8 kW
 Système de refroidissement (par pompe) 100 l/min.

Demande de devis : [ici](#)

Affûteuse SHARK 600 – Performances, Précision et Durabilité.

L'Affûteuse SHARK 600 est l'outil indispensable pour les professionnels recherchant un affûtage de haute précision et une grande durabilité. Conçue pour offrir des résultats constants et fiables, elle est idéale pour l'affûtage de diverses lames, avec une performance accrue et une facilité d'utilisation.

- **Réglage manuel et centralisé de la hauteur de la lame** : Ajustement ergonomique, précis et rapide pour un affûtage efficace.
- **Meule d'affûtage à entraînement direct** : Réduit les vibrations pour un affûtage uniforme et un défonçage prononcé des lames.
- **Diamètre de meule de 300 mm** : Conserve le profil de la meule plus longtemps avec des performances thermiques améliorées pour une durabilité accrue.
- **Forme de denture par came** : Précision mécanique pour une configuration homogène des dents adaptées à vos besoins.
- **Système intégré au diamant** : Mise en forme précise de la meule, augmentant la qualité des résultats et la longévité de l'outil.
- **Compatibilité multi-lames** : Adaptée aux lames de scie alternatives et circulaires, offrant une polyvalence exceptionnelle.

Avantages :

- Précision et durabilité grâce à un système de meule optimisé et un réglage facile.
- Polyvalence avec une compatibilité étendue pour différents types de lames.
- Résultats homogènes et fiables à chaque affûtage, assurant une performance maximale sur le long terme.

Avec l'Affûteuse SHARK 600, bénéficiez d'un affûtage rapide, précis et durable pour tous vos outils de coupe.